

## 危险废物与非危险废物信息披露报告

### 一、报告编制依据与披露原则

1.1、根据铝业管理倡议（ASI）《绩效标准（PS v3.1）》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《国家危险废物名录》、公司《固废管理办法》等编制。

1.2、披露原则：分类清晰、管理规范、公开透明，符合 ASI 固废管理及资源循环要求

### 二、披露要求说明

根据 ASI 标准及公司可持续发展信息披露规范，本报告专项披露公司年度内从生产经营活动中产生的**危险废物、非危险废物（一般工业废物）的数量管理规范**，包括固废分类标准、产生环节、贮存方式、转运流程、处置方式、合规管理措施等核心内容。披露工作由公司环保办公室牵头，各生产车间配合，建立固废全流程台账，所有数据及管理措施均经第三方检测机构或内部审计部门核查验证，符合 ASI 环境绩效要求及国家固废管理相关法律法规。

### 三、固废管理总体原则

公司严格遵循“**减量化、资源化、无害化**”的固废管理核心原则，结合 ASI 循环经济及资源效率要求，建立覆盖“**产生 - 分类 - 贮存 - 转运 - 处置**”的固废全流程规范化管理体系，明确各环节责任主体、操作规范及管理要求：

◆ **减量化**：通过工艺优化、操作规范、物料回收等措施，从源头减少固废产生量，推动危险废物减量化、资源化；

◆ **分类管理**：严格按照《国家危险废物名录》及 ASI 标准要求，对危险废物与非危险废物实行分类收集、分类贮存、分类处置，杜绝混放、混存、混运；

◆ **合规处置**：危险废物全部委托具有相应资质的合规合作方处置，非危险废物优先回收再利用，无法回用的委托环卫部门或合规合作方处置，处置合规率 100%；

- ◆ **全流程溯源：**建立固废产生与处置电子+纸质双重台账，对固废种类、数量、产生环节、贮存时间、转运单位、处置单位等信息进行精准记录，确保全程可溯，符合 ASI 材料会计核算要求。

## 四、危险废物管理信息披露

### 4.1、分类标准与产生环节

公司危险废物均为《国家危险废物名录》列明类别，主要产生于熔铸、挤压、喷粉、喷漆、氧化、废水处理等生产工序，均为铝加工生产过程中产生的工业危险废物，具体分类及产生环节贴合公司生产实际：

- ◆ **熔铸工序：**铝灰、除尘灰；
- ◆ **挤压工序：**废矿物油、废乳化液；
- ◆ **喷粉喷漆工序：**染料涂料废物、废过滤装置、废油漆桶；
- ◆ **氧化工序：**表面处理废物；
- ◆ **废水处理环节：**含镍污泥、生化废水污泥等；

### 4.2、贮存与转运管理

- ◆ **贮存管理：**公司设置专用危险废物暂存间，实行“分区贮存、专人管理、密闭贮存”，张贴清晰的危险废物标识、警示标志及管理要求，暂存间设置防渗、防泄漏、防雨、防火等设施，符合《危险废物贮存污染控制标准》要求；危险废物贮存时间严格遵守国家规定，不超过法定时限；
- ◆ **转运管理：**危险废物转运实行“专车运输、专人押运”，与处置合作方签订规范的转运协议，转运过程严格遵守《危险废物转移联单管理办法》，每批次转移均办理转移联单，明确转移数量、种类、运输路线、处置单位等信息，联单留存不少于 5 年。

### 4.3、产生与处置数量管理

2025 年度，公司建立危险废物产生与处置全流程精准台账，对各类危险废物的产生量、处置量进行逐月统计、年度汇总，**危险废物产生量与处置量持平，无堆存、无超期贮存，处置合规率 100%**；所有处置合作方均通过 ASI 标准尽职调查及国家资质审核，纳入公司合格合作方名录，处置方式包括资源化利用、无害化处置等，符合 ASI 资源循环及环保要求。

危险废物名称	危险废物代码	危险特性	产生量 (t)	贮存量 (t)	综合利用方式	综合利用量 (t)
铝灰渣	321-026-48	反应性	2685.37	0	委外处置	2685.37
染料、涂料废物	900-252-12	毒性, 易燃性	97.16	0	委外处置	97.16
生化废水污泥	900-299-12	毒性	43.13	0	委外处置	43.13
废矿物油	900-214-08	毒性, 易燃性	30.37	0	委外处置	30.37
含镍污泥	336-054-17	毒性	13.3	0	委外处置	13.3
除尘灰	321-034-48	毒性, 反应性	18.97	0	委外处置	18.97
废油漆空桶	900-041-49	毒性, 感染性	15.96	0	委外处置	15.96
表面处理废物	336-064-17	毒性, 腐蚀性	2.31	0	委外处置	2.31
废过滤装置 (过滤网、活性炭)	900-041-49	毒性, 感染性	18.02	0	委外处置	18.02
废乳化液	900-006-09	毒性	2.59	0	委外处置	2.59

#### 4.4、合规管理措施

1. 制定《危险废物规范化管理细则》，明确各环节操作规范及责任主体，将危险废物管理纳入各生产车间绩效考核；

2. 每月开展危险废物管理自查，重点核查分类、贮存、台账记录等情况，每季度接受环保部门监督检查，全年检查均达标通过；

3. 开展危险废物管理专项培训，覆盖所有相关岗位员工，提升员工分类、贮存、转运的规范性和合规性。

### 五、非危险废物（一般工业废物）管理信息披露

#### 5.1、分类标准与产生环节

公司非危险废物（一般工业废物）指未被列入《国家危险废物名录》，无毒性、无腐蚀性、无易燃易爆性的工业固体废物及办公、生活固体废物，主要为生产办公环节中产生的边角料、废纸、废塑料等。

#### 5.2、贮存与转运管理

◆ **贮存管理**：各生产车间、办公区设置专用非危险废物收集容器，张贴清晰的分类标识，实行“分类收集、定点贮存”，定期清理，保持贮存区域整洁；

◆ **转运管理**：非危险废物转运实行“定时清运、分类转运”，生产环节可回收固废由专人定期转运至公司回收专区，办公及生活垃圾由环卫部门定期清运，转运过程无二次污染。

### 5.3、产生与处置数量管理

2025 年度，公司对非危险废物实行“**优先回收再利用、剩余合规处置**”的管理原则，建立产生与处置全流程台账，精准统计各类非危险废物产生量、回收再利用量、委外处置量：

◆、可回收类非危险废物（废包装材料、非铝类废金属等、废纸）100% 回收再利用，实现资源循环；

◆ 不可回收类非危险废物（废塑料、废办公耗材、生活垃圾等）全部委托环卫部门或合规合作方清运处置，处置合规率 100%；

◆、全年非危险废物产生量与回收利用 + 委外处置量持平，无堆存，实现全量合规处置。

废物名称	产生量 (t)	贮存量 (t)	综合利用方式	综合利用量 (t)
废塑料	182.68	0	委外处置	182.68

## 六、固废减量化与资源化推进措施

6.1、**源头减量化**：优化熔铸、挤压工艺参数，减少生产过程中固废产生量；推动喷漆、氧化工序物料精准投放，减少物料浪费及废药剂产生量；

6.2、**资源化利用**：深化铝废料内部回用，提升再生铝使用比例；对铝灰、含铝污泥等危险废物，优先选择具备资源化利用能力的合作方处置，实现铝资源回收；对非危险废物实行全品类回收再利用，提升资源循环效率；

6.3、**技术研发**：与行业科研机构合作，探索固废资源化利用新技术，重点研发铝灰、喷漆漆渣等危险废物的资源化利用技术，进一步提升固废资源化水平。

## 七、报告声明

本报告所载为公司 2025 年度危险废物与非危险废物管理的核心信息，分类标准符合《国家危险废物名录》，管理体系符合 ASI《绩效标准》及国家固废管理相关法律法规，全流程台账真实、准确、可追溯。公司将持续推进固废减量化、资源化、无害化管理，按要求年度披露相关信息，接受 ASI 联盟、政府监管机构、利益相关方及社会公众的监督。

广东亚铝森原铝业有限公司  
2025 年 12 月 25 日